



DOSSIER DE PRESSE 2024 TOYOTA PROFESSIONAL LA GAMME UTILITAIRE

SOMMAIRE

Toyota PROFESSIONAL CENTER Page 4

Toyota EXPERIENCE Page 5

Nouveau Toyota PROACE MAX Page 6

Nouveau Toyota PROACE CITY Page 11

Nouveau Toyota PROACE Page 15

Nouveau Toyota HILUX HYBRID 48V Page 20

Nouveau Toyota CARGO VERSO Page 23

Contacts Presse Page 24



UNE GAMME RENOUVELÉE, DES SERVICES EXCLUSIFS

Toyota Professional propose un choix électrifié et thermique plus complet que jamais avec une gamme de véhicules utilitaires renouvelée et élargie, complétée par un engagement à 360° pour un service client au meilleur niveau.

La gamme Toyota Professional incarne la solide réputation de Toyota en matière de qualité, de durabilité et de fiabilité, tout en proposant un large choix de solutions flexibles et pratiques aux entreprises de tous types.

La marque Toyota Professional a été lancée en 2019 pour apporter une expérience client spécifique sur le marché des véhicules utilitaires légers, depuis la simplicité du processus d'achat jusqu'à un service après-vente performant, en passant par des modèles de qualité supérieure, au service des entreprises et de leur mobilité.

Les fourgons PROACE et PROACE CITY, ainsi que leur variante combispaces VERSO, ont ouvert la voie en termes de motorisations électriques à batterie dans le cadre de l'approche multi-technologies de Toyota vers la neutralité carbone. Tous les modèles de la large gamme Toyota Professional bénéficient désormais de motorisations électrifiées.

Cela souligne l'engagement de Toyota à offrir à tous ses clients une variété d'options abordables et pratiques pour accélérer le rythme de réduction des émissions de CO₂, que ce soit dans leur vie privée ou professionnelle, et contribuer ainsi à une transition réussie vers la mobilité à faibles émissions.

Toyota introduit le nouveau PROACE MAX, tandis que les très polyvalents PROACE et PROACE CITY bénéficient d'un restylage extérieur audacieux. Le renouveau du design concerne également l'habitacle, où les équipements les plus modernes sont installés dans un aménagement intérieur aussi confortable que robuste.

En plus de la famille PROACE, l'emblématique Hilux est un membre indestructible de la gamme Toyota Professional, avec son look robuste ainsi que la qualité, la durabilité et la fiabilité qui ont construit sa légende.

Les déplacements quotidiens seront facilités grâce aux services connectés Toyota, qui seront introduits au second semestre 2025 sur tous les modèles Toyota Professional. Grâce à l'application pour smartphone MyToyota, les clients pourront contrôler à distance des fonctions telles que le verrouillage/déverrouillage des portes et la climatisation. Pour les modèles électriques, des fonctions supplémentaires permettront de planifier

la recharge et de localiser les points de recharge publics les plus pratiques.

A compter de 2024, l'expérience clients est encore optimisée grâce à un tout nouveau concept de distribution, les Toyota Professional Center, qui illustrent la nouvelle dynamique de la marque Toyota Professional en améliorant l'expertise et le service rendu par le concessionnaire, et en offrant au client pro un ensemble complet de solutions (lire page suivante).

Cette puissante gamme de produits et cet engagement en matière de service client sont au cœur de l'ambition de Toyota Professional visant à renforcer sa position sur le marché des utilitaires légers (VUL). En 2023, les ventes de VUL Toyota se sont élevées à plus de 140 000 unités en Europe, un nouveau record. Toyota entend accélérer cette croissance et ambitionne de dépasser les 170 000 ventes en Europe, avec une part de marché de 7 % en 2025, pour devenir le sixième acteur du marché.



LES TOYOTA PROFESSIONAL CENTER ENGAGÉS AUX CÔTÉS DES ENTREPRISES

À compter de 2024, les Toyota Professional Center des concessions existantes portent une nouvelle attention aux véhicules utilitaires via un showroom et un atelier dédiés, complétés par un espace d'exposition extérieur permanent consacré à la marque.

Les clients auront des interlocuteurs spécialisés dans les véhicules utilitaires, qui développeront leur expertise spécifique via un programme de formation approfondi et continu.

À partir de 2025, des Toyota Professional Center exclusifs porteront encore plus loin cet engagement et ce service en ajoutant de nouvelles prestations dans le domaine de l'entretien des véhicules et de la promotion des ventes, ainsi qu'en exposant en permanence une large gamme de produits, d'accessoires et d'adaptations.

Cette expérience client optimisée ne se limite pas aux concessionnaires. Les nouveaux sites internet Toyota Professional, qui intègrent la fonction « Aide-moi à choisir », facilitent la sélection du bon véhicule, des bons accessoires, ainsi que des très compétitifs services de financement et d'assurance Toyota.

Dès lors qu'ils sortiront leur nouveau véhicule d'un Toyota Professional Center, les clients bénéficieront de la tranquillité d'esprit que procurent les garanties

Toyota, avec une couverture de 8 ans/100 000 km pour les modèles électriques et de 3 ans/100 000 km pour les modèles Diesel.

Avec Toyota Relax, la garantie peut être étendue jusqu'à 10 ans/160 000 km. Une fois que la couverture initiale sur le véhicule neuf est terminée, Toyota Relax offre 1 an/15 000 km* de garantie supplémentaire après chaque entretien périodique réalisé dans le réseau Toyota.

Toyota Professional veille également à la sérénité de ses clients avec une assistance spécifique. Ce service garantit une assistance rapide à toute heure du jour ou de la nuit, 365 jours par an.

Lors de l'entretien régulier du véhicule, Toyota Professional préserve la mobilité de ses clients en proposant un service de fourgons de remplacement, réservables à l'avance et disponibles à des horaires adaptés aux contraintes des entreprises, que ce soit tôt le matin, tard le soir ou le samedi.

Pour garantir que la maintenance du véhicule est effectuée le plus rapidement possible et que les temps d'indisponibilité sont réduits, Toyota Professional travaille sur un Service Express où deux techniciens seront dédiés à chaque véhicule, sur des postes de travail spécifiques aux VUL. Ce service devrait réduire

de moitié la durée d'immobilisation du véhicule.

Lorsqu'un client choisira finalement de se séparer de son véhicule Toyota Professional, la capacité de la marque à maintenir des valeurs résiduelles élevées conclura de façon valorisante le parcours du client.

Tous ces produits et services seront assurés par KINTO, Toyota Financial Services et Toyota Insurance Services.



* Selon modèle et motorisation considérée. Voir conditions sur toyota.fr

TOYOTA EXPERIENCE, UNE OFFRE DE CONSEIL UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Toyota Professional propose à ses clients un programme exclusif de coaching individuel : Toyota Experience.

Destiné aux conducteurs de véhicules utilitaires légers, il leur permet d'approfondir leurs connaissances pour diminuer les risques d'accident, réduire leur empreinte carbone et optimiser les coûts liés à leur activité. Il permet également une prise en mains optimale de leur nouveau véhicule Toyota Professional, qu'il soit thermique ou électrique.

Toyota Experience consiste en un stage théorique et pratique d'une durée de 1h30. A travers 5 ateliers, les experts de Toyota Experience analysent la conduite du chauffeur et lui prodiguent de précieux conseils focalisés sur les problématiques de sécurisation du chargement du véhicule, de conduite à pleine charge et de risques liés aux angles morts sur un véhicule utilitaire.

Une fois le véhicule livré, le stage Toyota Experience peut se dérouler en concession, sur le site du client, au domicile du collaborateur ou dans un centre de formation Actua Formation. A l'issue de la formation, un suivi régulier du programme est proposé au stagiaire et à son gestionnaire de parc.

Les bénéfices de la formation Toyota Experience sont spectaculaires. A l'issue des stages une diminution jusqu'à 50 % de la sinistralité et jusqu'à 28 % de la consommation de carburant est constatée. Toyota Experience convainc les clients Toyota, avec un indice de satisfaction de 9,7/10.



Nouveau Toyota **PROACE MAX**



- Le nouveau **PROACE MAX** permet à Toyota d'entrer sur le segment des grands fourgons en Europe
- Il est proposé avec une motorisation 100 % électrique offrant jusqu'à 420 km d'autonomie et avec des moteurs thermiques efficaces
- Il est disponible en six configurations d'architecture pour un volume de chargement, une charge utile et une capacité de remorquage au meilleur niveau
- Le nouveau **PROACE MAX** bénéficie d'un design dynamique, de technologies embarquées de dernière génération et d'une gamme complète d'aides à la conduite
- Le **PROACE MAX** est fabriqué en Europe

Nouveau Toyota PROACE MAX



UN DESIGN EXTÉRIEUR DYNAMIQUE

Le PROACE MAX se distingue par sa face avant unique avec un élément supérieur élégant, assorti à la couleur du véhicule, qui se prolonge autour de la calandre noire mate et se fond parfaitement dans le bouclier, également assorti à la carrosserie.

Ce look audacieux et robuste est complété par les phares Full LED, ainsi que les antibrouillards avec fonction d'éclairage des virages pour une meilleure visibilité. Des jantes en alliage de 16 pouces spécifiques sont disponibles sur les versions supérieures (selon les marchés).

DE MULTIPLES CONFIGURATIONS ET POSSIBILITES DE PERSONNALISATION

Le nouveau PROACE MAX est disponible dans une large gamme de dimensions pour permettre aux clients de sélectionner la taille la plus appropriée à leurs besoins, y compris pour les tâches spécialisées via les multiples possibilités d'adaptation.

Au total, six configurations différentes de fourgon sont disponibles sur deux empattements (3 450 mm et 4 035 mm), avec trois longueurs (5 413 mm, 5 998 mm et 6 363 mm) et trois hauteurs (2 254 mm, 2 524 mm et 2 764 mm). Ces combinaisons offrent un volume de chargement généreux variant de 10 m³ à 17 m³,

suffisamment grand pour accueillir jusqu'à cinq europalettes. Par comparaison, le PROACE MAX L4 H3 offre ainsi un volume de chargement trois fois supérieur à celui du fourgon PROACE Medium.

Au-delà d'offrir une gamme complète de fourgons, le PROACE MAX pourra s'adapter à des activités spécialisées. Il sera ainsi disponible en benne basculante unidirectionnelle, tridirectionnelle et ridelle, dans plusieurs options de châssis, de plancher cabine, y compris une cabine avec quatre places supplémentaires pour porter sa capacité totale à sept places.

Le format plancher cabine, avec une plateforme arrière plate, et le format châssis-cabine (une première sur un PROACE), avec son cadre en échelle, permettront aux clients d'adapter le véhicule à des activités spécifiques. Les deux configurations sont disponibles en longueur Standard (5 943 mm) ou Long (6 308 mm), avec l'option cabine approfondie permettant de disposer de sièges supplémentaires. Le format plancher cabine n'a pas de cloison, il est donc adapté aux conversions en minibus ou camping-car. La motorisation 100 % électrique à batterie est accessible avec toutes ces configurations, à l'exception du format plancher cabine le plus long.

DE NOMBREUX ACCESSOIRES DEDIES

Le PROACE MAX peut recevoir une large liste

d'accessoires destinés à optimiser la protection de l'intérieur du véhicule ainsi que la capacité de transport et la sécurisation du chargement.

Des revêtements pour le sol, les passages de roues et les panneaux latéraux sont disponibles pour protéger le véhicule lors des chargements et déchargements quotidiens, fabriqués en bois ou en polypropylène (jusqu'à 50 % plus léger que le bois), tandis que des rails de fixation et des sangles permettent de sécuriser le chargement.

Un espace de chargement supplémentaire peut être ajouté grâce à une galerie accessible via une échelle sur la porte arrière. Pour optimiser le rangement à l'intérieur du véhicule, un kit de rangement intégrant un plancher, des cadres et des étagères est disponible.

NOUVEAU PROACE MAX	L2 5 413 MM DIESEL	L3 5 998 MM BEV/DIESEL	L4 6 363 MM BEV/DIESEL
H3 2 764 mm	X	Volume utile 15 m ³	Volume utile 17 m ³
H2 2 524 mm	Volume utile 11,5 m ³	Volume utile 13 m ³	Volume utile 15 m ³
H1 2 254 mm	Volume utile 10 m ³	X	X

Nouveau Toyota PROACE MAX



UN HABITACLE CONFORTABLE ET PRATIQUE

Certaines options comprennent un combiné d'instruments numérique en couleur de 7 pouces affichant de façon claire les informations, tandis que l'ensemble multimédia connecté se pilote via un écran tactile haute définition de 10 pouces. Un porte-gobelet central, de nombreux rangements sur le tableau de bord et une élégante garniture chromée viennent compléter un look pratique et contemporain.

UNE CONNECTIVITÉ OPTIMALE GRÂCE AU TOYOTA SMART CONNECT

Les versions supérieures du PROACE MAX recevront la dernière plate-forme multimédia de Toyota, offrant une puissance de calcul supérieure, une réponse plus rapide, une ergonomie plus intuitive et de nouvelles fonctions.

Le nouvel écran tactile haute définition de 10 pouces offre une meilleure lisibilité dans toutes les conditions d'éclairage, avec une interface sobre, claire et simple. Une carte SIM intégrée garantit une connexion permanente. L'écran 10" est monté en série sur le PROACE MAX électrique et disponible en option sur les modèles Diesel (dotés en série d'un écran couleur 5 pouces).

Le système de navigation utilise des services connectés basés dans le cloud pour garantir un guidage fiable. Les informations sur les conditions de circulation sont actualisées à la minute près via la fonction Live Road Events

basée sur les commentaires de la communauté afin de rendre les trajets aussi fluides que possible.

Le nouveau PROACE MAX offre une connectivité sans fil pour Android Auto et Apple CarPlay. De plus, via l'application pour smartphone de services connectés, les propriétaires peuvent piloter à distance des fonctionnalités telles que le verrouillage et le déverrouillage du véhicule, ainsi que le chauffage et la climatisation.

L'application pour smartphone MyToyota permettra aux clients d'accéder à des services connectés supplémentaires et à des informations utiles sur le véhicule, notamment des données sur le kilométrage, la vitesse et les accélérations. Des rappels sont envoyés lorsqu'un entretien est nécessaire.

UNE SÉCURITÉ MAXIMALE GRÂCE AU TOYOTA SAFETY SENSE

La tranquillité d'esprit est de série avec le PROACE MAX grâce à la gamme étendue et unique de fonctions d'aide à la conduite et de sécurité active Toyota Safety Sense qui protègent le véhicule et favorisent une conduite sûre. Elle comprend un régulateur de vitesse adaptatif à partir de 30 km/h (Adaptive Cruise Control), une assistance intelligente à la vitesse (Intelligent Speed Assist) avec alerte de survitesse en option, et une assistance au maintien de voie (Lane Keep Assist) améliorée.

Le PROACE MAX est le seul sur son segment à offrir une assistance au vent transversal (Cross Wind Assist) qui aide à stabiliser le véhicule dans des conditions venteuses, réduisant le risque qu'il se déplace hors de sa voie.

Autre exclusivité du PROACE MAX : l'enregistrement des données grâce à l'Event Data Recording. Il permet de collecter et stocker des informations sur le fonctionnement et l'état du véhicule avant, pendant et après un choc, pour une transparence et une clarté totales.

UNE CONDUITE FACILITÉE

Pour aider le conducteur dans la circulation, le nouvel assistant d'embouteillages (Traffic Jam Assist) est une extension du très pratique régulateur de vitesse adaptatif (Adaptive Cruise Control). Il permet au conducteur de lever les pieds des pédales dans une circulation en accordéon, le système faisant avancer le PROACE MAX en fonction de la progression du véhicule qui le précède.

Le stationnement est plus simple avec le PROACE MAX qui intègre jusqu'à 16 capteurs périphériques pour éliminer le stress lié aux manœuvres dans des espaces restreints. Le stationnement est également facilité par l'assistance au stationnement latéral avec détection d'angle mort (Side Parking Assist with Blind Spot), qui avertit le conducteur de l'approche de véhicules qui peuvent être difficiles à voir lors du stationnement le long d'un trottoir.

Nouveau Toyota PROACE MAX



UNE MOTORISATION 100% ÉLECTRIQUE TRÈS PERFORMANTE

La motorisation 100% électrique à batterie hautes performances apporte la puissance, le confort et l'efficacité de la conduite électrique au nouveau PROACE MAX.

La conduite facile, douce et confortable typique d'un véhicule 100% électrique est obtenue grâce à une puissance de 270 ch (200 kW) et à 410 Nm de couple, qui permettent au PROACE MAX d'accomplir sans problème les tâches les plus difficiles.

Avec une autonomie allant jusqu'à 420 km (norme WLTP), le PROACE MAX 100% électrique dispose d'un rayon d'action suffisant pour les activités quotidiennes. Le conducteur peut choisir entre 3 modes de conduite. Le mode ECO maximise l'autonomie, limitant la puissance à 163 ch (120 kW). Le mode NORMAL offre un équilibre idéal entre puissance et efficacité, limitant la puissance à 218 ch (160 kW). Le mode POWER libère toute la puissance disponible.

Le freinage régénératif contribue à optimiser l'autonomie du PROACE MAX. Il capture l'énergie cinétique générée lors des freinages et décélérations, et l'envoie vers la batterie. Le conducteur peut choisir entre quatre niveaux de freinage régénératif grâce à des palettes situées derrière le volant.

La batterie hautes performances de 110 kWh peut être rechar-

gée de 0 à 80 % en seulement 55 minutes avec un système de charge rapide (jusqu'à 150 kW) afin de minimiser les temps d'arrêt sur les longs trajets. Un chargeur embarqué AC de 11 kW est fourni pour une recharge sur une wallbox professionnelle ou domestique, par exemple pendant la nuit ou lorsque le véhicule est garé durant de longues périodes. Un chargeur embarqué AC de 22 kW sera proposé à partir de 2025.

DES MOTORISATIONS DIESEL EFFICIENTES ET PUISSANTES

Le nouveau PROACE MAX est également disponible avec un moteur 2.2 Diesel de dernière génération, à faibles émissions et efficace, conforme à la norme Euro 6e.

Cette motorisation est disponible en trois niveaux de puissance : 120 ch (88 kW) et 320 Nm de couple avec une transmission manuelle à 6 vitesses, 140 ch (103 kW) avec boîte manuelle 6 vitesses (couple 350 Nm) ou automatique 8 vitesses (380 Nm), 180 ch (132 kW) avec boîte manuelle 6 vitesses (couple 380 Nm) ou automatique 8 vitesses (450 Nm).

Ses émissions de CO₂ sont les meilleures du segment, à partir de 198 g/km (norme WLTP), un chiffre remarquablement bas pour un véhicule comme le PROACE MAX.

Les PROACE MAX 100% électriques et Diesel sont exclusivement proposés en version traction avant, comme l'immense majorité des modèles vendus sur le segment des grands fourgons.

UNE CAPACITÉ DE CHARGEMENT EXCEPTIONNELLE

Le poids total autorisé en charge du véhicule varie de 3 300 kg à 3 500 kg pour le PROACE MAX Diesel, et s'élève à 3 500 kg ou 4 250 kg pour les modèles 100% électriques à batterie, selon la configuration.

Toutes les variantes offrent des capacités de chargement et de remorquage impressionnantes. Dans ce domaine, le PROACE MAX 100% électrique à batterie est en tête de sa catégorie avec une charge utile de 1 400 kg et une capacité de remorquage de 2 400 kg. Les modèles Diesel ont une charge utile allant jusqu'à 1 500 kg et une capacité de remorquage de 3 000 kg, en fonction de la configuration du modèle.

Le chargement et le déchargement du PROACE MAX sont facilités par des portes pleine hauteur avec une ouverture carrée très pratique, de 1 562 mm de large et jusqu'à 2 030 mm de haut, avec un seuil bas pour un accès aisé. Pour la première fois sur une Toyota, les portes s'ouvrent à 270 degrés, maximisant ainsi l'espace de chargement côté trottoir et l'accès à l'intérieur. La porte latérale coulissante s'ouvre sur 1,25 m, une largeur suffisante pour charger une palette Europe.

Nouveau Toyota PROACE MAX

NOUVEAU TOYOTA PROACE MAX DIESEL

SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ

TYPE MOTEUR	4 CYLINDRES EN LIGNE, TURBO		
Carburant	Diesel		
Cylindrée (cm³)	1997		
Puissance maximale - ch (kW)	120 (88)	140 (103)	180 (132)
Couple maximal - Nm	320	350 à 380	380 à 450
Boîte de vitesses	Manuelle 6 rapports	Manuelle 6 rapports ou automatique 8 rapports	Manuelle 6 rapports ou automatique 8 rapports
DIMENSIONS EXTÉRIEURES			
Longueur/Hauteur hors tout (mm)	5 413 à 6 363 / 2 254 à 2 764		
DIMENSIONS DES OUVRANTS			
Porte latérale coulissante Largeur (mm)	1 250		
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	2 030 / 1 562		
ESPACE DE CHARGEMENT			
Volume utile (m³)	10 à 17		
Nombre d'Euro-palettes	5		
POIDS ET CHARGES			
PTAC	3 300 à 3 500 kg		
Charge utile	jusqu'à 1 500 kg		
Masse maxi. Remorquable freinée	jusqu'à 3 000 kg		

NOUVEAU TOYOTA PROACE MAX ÉLECTRIQUE

SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ

ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE
Batterie	Batterie 110 kWh Litium-Ion
Autonomie	430 km (cycle mixte WLTP)
Puissance maximale - ch (kW)	270 (200)
Couple maximal - Nm	410
Chargeur Embarqué (kW)	11
Boîte de vitesses	Automatique
DIMENSIONS EXTÉRIEURES	
Longueur/Hauteur hors tout (mm)	5 413 à 6 363 / 2 254 à 2 764
DIMENSIONS DES OUVRANTS	
Porte latérale coulissante Largeur (mm)	1 250
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	2 030 / 1 562
ESPACE DE CHARGEMENT	
Volume utile (m³)	13 à 17
Nombre d'Euro-palettes	5
POIDS ET CHARGES	
PTAC	3 500 à 4 250 kg
Charge utile	jusqu'à 1 400 kg
Masse maxi. Remorquable freinée	jusqu'à 2 400 kg

Données en attente d'homologation.

Nouveau Toyota **PROACE CITY**



- Atout de Toyota sur le segment des fourgons compacts, le **PROACE CITY** bénéficie d'un restylage extérieur audacieux
- Le renouveau du design s'applique également à l'intérieur avec une finition et un confort optimisés
- Le **PROACE CITY** reçoit une connectivité de pointe pilotée par un écran central tactile de 10 pouces qui en fait un véritable bureau mobile
- Quatre motorisations optimisées sont proposées : 100 % électrique avec une autonomie améliorée (330 km), Diesel de 100 ou 130 ch et essence de 110 ch
- Le **PROACE CITY** est disponible en deux longueurs, Medium ou Long, ainsi qu'en configuration cabine approfondie 5 places

Nouveau Toyota **PROACE CITY**



UN NOUVEAU DESIGN EXTÉRIEUR AUDACIEUX

Le Toyota PROACE CITY bénéficie d'un profond restylage avec une face avant spectaculaire et épurée qui symbolise le renouveau de ce modèle, à l'extérieur comme à l'intérieur. L'absence de grille de calandre dans la partie supérieure entre les projecteurs contribue à un design sophistiqué et original. La calandre inférieure en forme de trapèze marque l'appartenance à la gamme Toyota et installe un style robuste, accentué par de nouveaux phares LED et des jantes en alliage.

UN HABITACLE SOIGNÉ ET CONNECTÉ

Toyota sait qu'un fourgon compact sert souvent à la fois de bureau mobile et de moyen de transport pour se rendre au travail et en revenir. Avec des fonctions de connectivité et des systèmes de sécurité active très efficaces, ainsi qu'un habitacle flexible et pratique, le PROACE CITY répond à tous les besoins. Le système Moduwork permet de transformer le dossier du siège passager en une tablette servant de bureau.

Le renouveau du design concerne également l'habitacle, où les équipements les plus modernes sont installés dans un aménagement intérieur aussi confortable que robuste. Un nouveau volant en cuir contribue à l'élégance du design et au confort du conducteur.

Les finitions supérieures sont dotées d'un nouveau combiné d'instruments numérique et d'un écran tactile de 10 pouces. Ce dernier permet de piloter le système d'infodivertissement connecté, avec une navigation intégrée. L'intégration des smartphones est facile avec Apple CarPlay et Android Auto. Le tableau de bord reçoit un port USB.

UNE SÉCURITÉ DE HAUT NIVEAU

Le nouveau Toyota PROACE CITY offre une protection étendue via le dernier ensemble Toyota Safety Sense de systèmes de sécurité active et d'aide à la conduite. Il comprend un régulateur de vitesse adaptatif à partir de 30 km/h (Adaptive Cruise Control), une assistance

intelligente à la vitesse (Intelligent Speed Assist) avec alerte de survitesse en option, et une assistance au maintien de voie (Lane Keep Assist) améliorée.

Le stationnement est facilité grâce à l'assistance au stationnement latéral avec détection d'angle mort (Side Parking Assist with Blind Spot), qui avertit le conducteur de l'approche de véhicules qui peuvent être difficiles à voir lors du stationnement le long d'un trottoir.

La sécurité a également été renforcée dans la conception même du PROACE CITY, avec notamment de nouveaux airbags latéraux avant sur les sièges, un nouveau design de bouclier, une colonne de direction rétractable et des pièces structurales optimisées pour une plus grande résistance.

Nouveau Toyota PROACE CITY



DES MOTORISATIONS THERMIQUES ET ÉLECTRIQUES OPTIMISÉES

La motorisation électrique développant 100 kW (136 ch), associée à une batterie de 50 kWh, offre une autonomie améliorée de 330 km (cycle mixte WTL), soit 50 km de plus que le modèle précédent. Pour faire le plein d'énergie, un chargeur rapide DC de 100 kW peut recharger la batterie jusqu'à 80 % en 30 minutes environ.

Le moteur Diesel de 1,5 litre, leader de sa catégorie, est disponible en configuration 100 ch avec une transmission manuelle à 6 rapports, ou 130 ch avec une transmission manuelle à 6 rapports ou automatique à 8 rapports.

Un moteur essence efficient de 1,2 litre (110 ch) est également disponible avec une transmission manuelle à six rapports.

Toutes ces motorisations sont disponibles sur toutes les configurations de carrosserie.

UN LARGE CHOIX DE CONFIGURATIONS DE CARROSSERIES

Particulièrement flexible, le PROACE CITY se décline en fourgon tôlé, en deux longueurs Medium (4,40 m) et Long (4,75m), ainsi qu'en cabine approfondie pouvant accueillir 5 personnes. Malgré ses dimensions compactes, ce fourgon dans toutes ses configurations peut accueillir confortablement trois passagers aux places avant.

Le PROACE CITY VERSO, également disponible dans les deux longueurs, est homologué en véhicule particulier et accueille jusqu'à sept passagers, le record du segment, dans un habitacle généreusement vitré.

UNE CAPACITÉ DE CHARGEMENT QUI FAIT RÉFÉRENCE

Qu'il soit électrique ou thermique, le Toyota PROACE CITY ne fait aucune concession sur les aspects pratiques et ses capacités font référence sur le segment. Il offre notamment des solutions intelligentes de transport de charges qui portent le volume jusqu'à une capacité

de 4,40 m³, tel le système Moduwork qui facilite le chargement et augmente le volume utile grâce à un siège passager avant rabattable. La longueur maxi de chargement atteint alors 3,4 mètres, une référence dans ce segment.

Le Toyota PROACE CITY 100% électrique offre une charge utile de 780 kg (soit 80 kg de plus que le modèle précédent) et une capacité de remorquage freinée de 750 kg, tandis que les versions essence et Diesel ont une charge utile allant jusqu'à 1 000 kg, une référence dans le segment, et une capacité de remorquage freinée jusqu'à 1 500 kg (selon les motorisations).

Nouveau Toyota PROACE CITY

NOUVEAU TOYOTA PROACE CITY DIESEL ET ESSENCE			
SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ			
CARROSSERIE	MEDIUM		LONG
TYPE MOTEUR	4 CYLINDRES EN LIGNE, TURBO		
Carburant	Diesel		Essence
Cylindrée (cm³)	1 499		1 199
Puissance maximale - ch (kW)	100 (75)	130 (95)	110 (80)
Couple maximal - Nm	254	300	205
Boîte de vitesses	Manuelle 6 rapports	Manuelle 6 rapports ou Auto 8 rapports	Manuelle 6 rapports
DIMENSIONS EXTÉRIEURES			
Longueur/Largeur/Hauteur hors tout (mm)	4 403 / 1 848 (hors rétro.) / 1 880		4 753 / 1 848 (hors rétro.) / 1 880
Empattement (mm)	2 975		2 975
DIMENSIONS DES OUVRANTS			
Porte latérale coulissante Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	641 (mini.) - 675 (maxi.) / 1 154		
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	1 241 / 1 196		
ESPACE DE CHARGEMENT			
Longueur utile au plancher / Longueur utile au maximum (mm)	1 817 (derrière cloison) / 3 090 (avec Moduwork)		2 167 (derrière cloison) / 3 440 (avec Moduwork)
Largeur utile - au centre / aux passages des roues (mm)	1 630 / 1 230		
Hauteur utile au centre (mm)	1 200		
Volume utile sans Moduwork / avec Moduwork (m³)	3,3 / 3,9		3,9 / 4,4
Nombre d'Euro-palettes	2		
POIDS ET CHARGES			
Charge utile	jusqu'à 1 000 kg		
Masse maxi. Remorquable freinée	jusqu'à 1 500 kg		

NOUVEAU TOYOTA PROACE CITY ÉLECTRIQUE		
SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ		
CARROSSERIE	MEDIUM	LONG
ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE	
Batterie	Batterie 50 kWh Lithium-Ion	
Autonomie	330 km (cycle mixte WLTP)	
Puissance maximale - ch (kW)	136 (100)	
Couple maximal - Nm	270	
Chargeur Embarqué (kWh)	11	
Puissance administrative	9	
Boite de vitesses	Automatique	
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
Longueur/Largeur/Hauteur hors tout (mm)	4 403 / 1 848 (hors rétro.) / 1 880	4 753 / 1 848 (hors rétro.) / 1 880
Empattement (mm)	2 975	2 975
DIMENSIONS DES OUVRANTS		
Porte latérale coulissante Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	641 (mini.) - 675 (maxi.) / 1 154	
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	1 241 / 1 196	
ESPACE DE CHARGEMENT		
Longueur utile au plancher / Longueur utile au maximum (mm)	1 817 (derrière cloison) / 3 090 (avec Moduwork)	2 167 (derrière cloison) / 3 440 (avec Moduwork)
Largeur utile - au centre / aux passages des roues (mm)	1 630 / 1 230	
Hauteur utile au centre (mm)	1 200	
Volume utile sans Moduwork / avec Moduwork (m³)	3,3 / 3,9	3,9 / 4,4
Nombre d'Euro-palettes	2	
POIDS ET CHARGES		
PTAC	1 749 à 1 834 kg	
Charge utile	780 kg	
Masse maxi. Remorquable freinée	750 kg	

Données en attente d'homologation.

Nouveau Toyota **PROACE**



- Best-seller de la gamme Toyota Professional, le fourgon **PROACE** reçoit un nouveau design particulièrement innovant
- L'habitacle de ce modèle tout aussi adapté aux longues journées de livraisons en ville qu'aux grands trajets routiers a été particulièrement soigné
- Le nouveau **PROACE** bénéficie d'une connectivité de pointe pilotée par un grand écran central tactile de 10 pouces et de systèmes d'assistance à la conduite inédits
- Quatre motorisations optimisées sont proposées : 100 % électrique avec une autonomie améliorée (350 km) et Diesel de 120 ch, 145 ch ou 180 ch
- Particulièrement polyvalent, le nouveau **PROACE** est disponible en deux longueurs, Medium et Long, ainsi qu'en configurations cabine approfondie 5 ou 6 places selon les versions

Nouveau Toyota PROACE



UN DESIGN EXTÉRIEUR INNOVANT

La face avant du Toyota PROACE a été profondément remaniée dans une approche particulièrement originale.

La grille de calandre disparaît de la partie supérieure au profit d'un design épuré et sophistiqué. Déplacée sur la partie inférieure de la face avant, la grille de calandre adopte une forme de trapèze qui marque l'appartenance à la gamme Toyota et installe un style robuste. La force et l'élégance de la posture du nouveau PROACE est accentuée par de nouveaux phares, Full LED sur les finitions supérieures, et des jantes en alliage.

UN CONFORT ET UNE CONNECTIVITÉ OPTIMISÉES

Tout aussi adapté aux longues journées de livraisons en centre-ville qu'aux grands trajets routiers, le nouveau Toyota PROACE bénéficie d'un intérieur particulièrement soigné pour offrir un confort optimal à ses utilisateurs.

Le nouveau design du tableau de bord, la robustesse des aménagements ainsi que le soin apporté à la finition offrent un environnement de travail optimal. Un nouveau volant en cuir contribue à l'élégance du design et au confort du conducteur.

Le nouveau PROACE reçoit les équipements les plus modernes en matière de connectivité. Les finitions supérieures sont dotées d'un nouveau combiné d'instruments numérique et d'un écran central tactile de 10 pouces. Ce dernier permet de piloter le système d'infodivertissement connecté, doté d'une navigation intégrée.

DE NOUVEAUX ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ ET D'ASSISTANCE À LA CONDUITE

Pour une protection optimale, le nouveau Toyota PROACE reçoit le dernier ensemble Toyota Safety Sense de systèmes de sécurité active et d'aide à la conduite. Il comprend un régulateur de vitesse adaptatif à partir

de 30 km/h (Adaptive Cruise Control), une assistance intelligente à la vitesse (Intelligent Speed Assist) avec alerte de survitesse en option, et une assistance au maintien de voie (Lane Keep Assist) améliorée.

Particulièrement adapté aux livraisons en ville, le nouveau PROACE est très facile à stationner grâce à l'assistance au stationnement latéral avec détection d'angle mort (Side Parking Assist with Blind Spot), qui avertit le conducteur de l'approche de véhicules qui peuvent être difficiles à voir lors du stationnement le long d'un trottoir.

La sécurité a également été renforcée dans la conception même du nouveau PROACE avec notamment de nouveaux airbags latéraux avant sur les sièges, un nouveau design de bouclier, une colonne de direction rétractable et des pièces structurelles optimisées pour une plus grande résistance.

Nouveau Toyota PROACE



DES MOTORISATIONS ÉLECTRIQUES ET THERMIQUES PERFORMANTES

Le nouveau PROACE bénéficie d'une motorisation 100 % électrique performante de 136 ch (100 kW) avec une batterie de 75 kWh qui offre tous les avantages d'une conduite quotidienne zéro émission avec une autonomie allant jusqu'à 350 km (20 km de plus que le modèle précédent), suffisante pour une utilisation locale régulière sans recharge quotidienne. Cette batterie peut être rechargée en 45 minutes avec un chargeur rapide DC. Une batterie plus petite de 50 kWh est également disponible avec le même moteur électrique.

Le freinage régénératif contribue à optimiser l'autonomie du PROACE. Il capture l'énergie cinétique générée lors des freinages et décélérations, et l'envoie vers la batterie. Le conducteur peut choisir entre quatre niveaux de freinage régénératif grâce à des palettes situées derrière le volant.

Un moteur Diesel éprouvé de 2,0 litres est disponible, développant 145 ch (106 kW) avec une transmission manuelle à six rapports ou automatique à 8 rapports, ou 180 ch (132 kW) avec une boîte automatique à huit rapports. Un moteur Diesel 1,5 litre de 120 ch (88 kW) est également proposé, associé à une transmission manuelle à six rapports.

UNE GRANDE VARIÉTÉ DE CARROSSERIES ET D'AMÉNAGEMENTS

Les clients ont le choix entre plusieurs formats de PROACE, notamment un fourgon de longueurs Medium (4,98 m) et Long (5,33 m), tandis qu'une cabine approfondie offre une rangée de sièges supplémentaire pour accueillir 5 ou 6 passagers au total.

Le PROACE VERSO permet à jusqu'à neuf personnes de voyager confortablement avec différentes versions et aménagements destinés au transport de passagers ou à un usage familial.



UNE MANIABILITÉ APPRÉCIABLE EN VILLE

La hauteur limitée à 1,92 m du Toyota PROACE lui permet d'accéder facilement à tous les parkings urbains, tandis que les manœuvres sont simplifiées par un rayon de braquage de seulement 12,40 m entre trottoirs (modèles de 4,98 m de long).

LA MEILLEURE CHARGE UTILE DE SA CATÉGORIE

En plus d'offrir aux professionnels toute la puissance dont ils ont besoin, le fourgon PROACE leur apporte également ses capacités de chargement exceptionnelles.

Le volume transporté peut ainsi atteindre 6,60 m³, avec la meilleure charge utile de la catégorie à 1 400 kg avec les motorisations thermiques (1 360 kg en électrique), et une capacité de remorquage maximale de 2 500 kg (1 000 kg en électrique).

Nouveau Toyota PROACE

NOUVEAU TOYOTA PROACE DIESEL

SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ

CARROSSERIE	MEDIUM		LONG
TYPE MOTEUR	4 CYLINDRES EN LIGNE, TURBO		
Carburant	Diesel		
Cylindrée (cm³)	1 499	1 997	
Puissance maximale - ch (kW)	120 (88)	145 (106)	180 (132)
Couple maximal - Nm	300	340	400
Boîte de vitesses	Manuelle 6 rapports	Manuelle 6 rapports ou automatique 8 rapports	Automatique 8 rapports
DIMENSIONS EXTÉRIEURES			
Longueur/Largeur/Hauteur hors tout (mm)	4 891 / 1920 (hors rétro.) / 1 895		5 331 / 1 920 (hors rétro.) / 1 895
Empattement (mm)	3 275		3 275
DIMENSIONS DES OUVRANTS			
Porte latérale coulissante Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	935 / 1 241		
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	1 282 / 1 220		
ESPACE DE CHARGEMENT			
Longueur utile au plancher / Longueur utile au maximum (mm)	2 512 (derrière cloison) / 3 674 (avec Moduwork)		2 862 (derrière cloison) / 4 026 (avec Moduwork)
Largeur utile maxi / aux passages des roues (mm)	1 636 / 1 258		
Hauteur utile maxi (mm)	1 397		
Volume utile sans Moduwork / avec Moduwork (m³)	5,3 / 5,8		6,1 / 6,6
Nombre d'Euro-palettes	3		
POIDS ET CHARGES			
Charge utile	jusqu'à 1 400 kg		
Masse maxi. Remorquable freinée	jusqu'à 2 500 kg		

NOUVEAU TOYOTA PROACE ÉLECTRIQUE

SPÉCIFICATIONS FOURGON TÔLÉ

CARROSSERIE	MEDIUM	LONG
ÉNERGIE	ÉLECTRIQUE	
Batterie	Batterie 50 kWh ou 75 kWh Litium-Ion	
Autonomie	230 ou 350 km (cycle mixte WLTP)	
Puissance maximale - ch (kW)	136 (100)	
Couple maximal - Nm	270	
Chargeur Embarqué (kWh)	11	
Puissance administrative	9	
Boite de vitesses	Automatique	
DIMENSIONS EXTÉRIEURES		
Longueur/Largeur/Hauteur hors tout (mm)	4 981 / 1 920 (hors rétro.) / 1 895	5 331 / 1 920 (hors rétro.) / 1 895
Empattement (mm)	3 275	3 275
DIMENSIONS DES OUVRANTS		
Porte latérale coulissante Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	935 / 1 241	
Portes arrière battantes Largeur / Hauteur - utile de l'ouverture (mm)	1 282 / 1 220	
ESPACE DE CHARGEMENT		
Longueur utile au plancher / Longueur utile au maximum (mm)	2 512 (derrière cloison) 3 674 (avec Moduwork)	2 862 (derrière cloison) / 4 026 (avec Moduwork)
Largeur utile maxi / aux passages des roues (mm)	1 636 / 1 258	
Hauteur utile maxi (mm)	1 397	
Volume utile sans Moduwork / avec Moduwork (m³)	5,3 / 5,8	6,1 / 6,6
Nombre d'Euro-palettes	3	
POIDS ET CHARGES		
Charge utile	jusqu'à 1 250 kg	
Masse maxi. Remorquable freinée	1 000 kg	

Données en attente d'homologation.



UN TOYOTA PROACE SPÉCIALEMENT ADAPTÉ AU TRANSPORT DE PERSONNES À MOBILITÉ RÉDUITE

La vocation de Toyota est de répondre aux exigences de mobilité de tous ses clients, de façon adaptée et accessible au plus grand nombre. Le nouveau Toyota PROACE aménagé pour le transport de personnes à mobilité réduite s'inscrit dans cette démarche.

DES AMÉNAGEMENTS SPECIFIQUES REALISES AVEC GRUAU

Cette entreprise française, forte de plus d'un siècle de savoir-faire, est aujourd'hui **un des leaders européens de la transformation de véhicules**.

Le PROACE TPMR reçoit en série plusieurs aménagements spécifiques permettant d'accueillir une personne en fauteuil roulant et des passagers valides mais ayant des difficultés à se déplacer :

- **Une rampe d'accès arrière pour fauteuil roulant.** Dotée d'un revêtement antidérapant, elle se déploie manuellement en trois volets depuis le coffre pour permettre à une personne en fauteuil roulant de monter et descendre facilement du véhicule. La rampe est dotée d'un éclairage LED pour faciliter la manœuvre de nuit.

- **Un marchepied amovible.** Positionné devant la porte latérale coulissante située du côté droit (côté trottoir) du Toyota PROACE, il facilite l'accès à l'habitacle pour les personnes ayant des difficultés à monter ou descendre du véhicule.

- **Des poignées d'accès à l'habitacle.** Disposées à côté de chacune des deux portes latérales coulissantes, elles constituent un point d'appui utile pour accéder au rang 2 du PROACE TPMR.

- **Deux strapontins.** Basculants et pivotants, ils permettent, en l'absence de fauteuil roulant, d'ajouter une ou deux places supplémentaires en rang 3. Ces strapontins sont montés en série sur tous les PROACE TPMR châssis long.

LES TOYOTA PROACE COMBI ET VERSO TPMR

Disponible en deux finitions, Combi et Verso, le Toyota PROACE TPMR est disponible en deux longueurs : Medium (4,90 m) et Long (5,30 m). Cette dernière permet de bénéficier des deux places supplémentaires offertes par les strapontins, portant ainsi jusqu'à 8 personnes la capacité de transport maximale du PROACE TPMR (configuration

Combi Long, en l'absence de fauteuil roulant).

Les PROACE Combi et Verso TPMR Electric sont équipés d'un moteur qui développe 100 kW/136 chevaux, associé à une batterie Lithium-ion de 75 kWh. Une motorisation efficace qui offre jusqu'à 350 km d'autonomie (cycle mixte WLTP).

Les PROACE Combi et Verso TPMR Diesel bénéficient des performantes motorisations 2,0 L D-4D en deux configurations : 140 chevaux avec une boîte de vitesses manuelle à 6 rapports et 180 chevaux avec une transmission automatique à 8 rapports.

Les PROACE Combi et Verso TPMR sont disponibles dans l'ensemble du réseau de concessionnaires Toyota.

Nouveau Toyota **HILUX HYBRID 48V**



- Référence mondiale sur le marché du pick-up depuis plus d'un demi-siècle, le Toyota HILUX reçoit pour la première fois une motorisation électrifiée*.
- Le **HILUX HYBRID 48V** utilise le moteur turbodiesel 2,8 litres éprouvé du HILUX, associé à un nouveau moteur-générateur électrique, une batterie lithium-ion 48V et un convertisseur DC-DC.
- Puissante (204 ch) et efficiente, cette nouvelle motorisation hybride renforce encore les exceptionnelles capacités du HILUX, appréciées par les professionnels du monde entier.
- Le **HILUX HYBRID 48V** est le premier HILUX à recevoir le système Multi-Terrain Select qui ajuste les dispositifs de contrôle de la conduite pour améliorer la motricité, la maniabilité et la stabilité.
- Le **HILUX HYBRID 48V** reçoit les technologies de sécurité Toyota Safety Sense et un ensemble multimédia de dernière génération.

** Le HILUX HYBRID 48V ne sera pas commercialisé en France.*

Nouveau Toyota **HILUX HYBRID 48V**



UNE NOUVELLE TECHNOLOGIE HYBRIDE 48V

Le système hybride 48V utilise le réputé moteur turbodiesel 2,8 litres du HILUX, qui est équipé d'un nouveau moteur-générateur électrique, d'une batterie lithium-ion 48V et d'un convertisseur DC-DC. Les pièces sont conçues pour une intégration simple, évitant ainsi la nécessité de modifications complexes de la configuration du groupe motopropulseur.

Les composants du système hybride sont conçus pour résister aux conditions de fonctionnement difficiles que le HILUX est susceptible de rencontrer. Par exemple, le nouveau moteur-générateur électrique est positionné suffisamment haut pour permettre au HILUX de conserver sa capacité de franchissement de gué de 700 mm.

Le moteur thermique entraîne le moteur-générateur électrique (une unité synchrone à aimant permanent), qui à son tour charge la batterie hybride. Une fois chargée, celle-ci peut fournir jusqu'à 12 kW de puissance supplémentaire et 65 Nm de couple au groupe motopropulseur lors des accélérations.

Un tendeur à deux bras fournit la tension de courroie requise par le moteur-générateur électrique. Il a été conçu pour être utilisé dans les véhicules utilitaires diesel et pour résister aux exigences de la conduite sur les terrains difficiles. Il contribue également à améliorer la

réactivité à l'accélération et à garantir un niveau de bruit et de vibrations comparable à celui des véhicules de tourisme à moteur essence. Les mesures de renforcement et d'anti-patinage comprennent une couche de tissu haute résistance sur le côté nervuré de la courroie. Cela réduit le bruit et aide à maintenir des performances constantes dans des conditions difficiles, par exemple lors de la conduite dans des eaux profondes.

La batterie hybride lithium-ion de 48V comporte 13 cellules et offre une capacité de 4,3 Ah. Elle pèse seulement 7,6 kg, et est suffisamment compacte pour être logée sous les sièges arrière du véhicule, avec un impact minimal sur l'espace de l'habitacle. La batterie hybride et le convertisseur DC-DC sont tous deux protégés contre les infiltrations d'eau.

Le moteur 4 cylindres 16 soupapes DACT génère une puissance maximale de 204 ch (150 kW) à 3 400 tr/min et un couple généreux de 500 Nm entre 1 600 et 2 800 tr/min. Il est doté d'une injection de carburant à rampe commune, d'un turbocompresseur à pas variable et d'un échangeur refroidi par eau. Les dispositifs de contrôle des émissions comprennent un filtre à particules, une réduction catalytique sélective et une injection supplémentaire d'urée. Comme tous les HILUX, l'HYBRID 48V est compatible avec le diesel HVO100, un carburant non fossile fabriqué à partir de sources 100 % renouvelables..

UNE MOTORISATION EFFICACE ET EFFICIENTE

Sur la route, l'accélération et la décélération sont plus douces et plus naturelles. En tout-terrain, le système améliore la capacité du HILUX à surmonter les obstacles. Le régime de ralenti du moteur a été réduit de 20 %, passant de 720 à 600 tr/min. Le HILUX HYBRID 48V dispose d'un système de freinage régénératif qui, associé au frein moteur, permet d'économiser du carburant et de faciliter la conduite.

L'assistance fournie par le moteur-générateur électrique réduit la charge du moteur thermique à bas régime, ce qui contribue à améliorer la consommation de carburant et les émissions. L'état du moteur-générateur est indiqué sur l'écran multifonctions du conducteur avec les sigles CHG (régénération d'énergie), ECO (assistance) ou PWR (assistance).

Le système Stop&Start offre une conduite plus confortable dans la circulation, grâce à une réponse plus rapide de l'accélérateur après l'arrêt et un redémarrage plus silencieux du moteur. Le moteur-générateur électrique prend la place d'un démarreur classique, offrant une réponse plus rapide et plus fluide.

Nouveau Toyota **HILUX HYBRID 48V**



UN HILUX ADAPTÉ À TOUS LES TERRAINS GRACE AU SYSTÈME MULTI-TERRAIN SELECT

Le **HILUX HYBRID 48V** est le premier HILUX à recevoir le système **Multi-Terrain Select**. Celui-ci ajuste les dispositifs de contrôle de la conduite – force motrice, suspension et pression de freinage – pour améliorer la motricité, la maniabilité et la stabilité.

Le **Multi-Terrain Select** offre six réglages : **Sand, Mud, Rock, Dirt, Snow et Auto**. En mode Auto, des capteurs situés autour du véhicule évaluent les conditions de circulation et appliquent les réglages appropriés. Sand, Mud, Rock et Auto peuvent être activés lorsque le HILUX est en mode L4 (rapports de boîte courts) ; Dirt, Sand, Mud, Snow et Auto peuvent être utilisés en mode H4 (rapports longs). L'arrière-plan du nouvel écran multi-informations est différent pour chaque mode.

UN VÉHICULE TOUJOURS AUSSI ROBUSTE ET PRATIQUE

Le nouveau **HILUX HYBRID 48V** a une présence imposante, avec 5 325 mm de long, 1 855 mm/1 900 mm de large et 1 865 mm de haut. C'est un pick-up pratique, avec sa double cabine associée à une benne de 1 555 mm de long. Le système hybride léger ne diminue en rien ses capacités : la charge utile peut atteindre 1 000 kg et la capacité de remorquage est de 3 000 kg.

Comme tous les HILUX, l'**HYBRID 48V** est doté d'une architecture carrosserie sur châssis. Le châssis échelle garantit résistance, durabilité et rigidité en torsion. Les robustes ressorts à lames de la suspension arrière et les doubles amortisseurs offrent d'excellentes performances tout-terrain ainsi qu'un confort et un comportement routier dignes d'un SUV. Les qualités de « passe-partout » du HILUX sont renforcées par une garde au sol de 310 mm ainsi que des angles d'attaque et de départ de respectivement 29 et 26 degrés.

UNE SÉCURITÉ OPTIMISÉE

Le **HILUX HYBRID 48V** reçoit la technologie **Toyota Safety Sense** pour offrir à ses passagers et aux autres usagers de la route une protection optimale contre les accidents.

Le système **pré-collision (PCS)** amélioré détecte mieux les piétons la nuit, les cyclistes le jour et les véhicules ou piétons venant en sens inverse aux intersections. Lorsque de tels dangers sont détectés, le système émet des alertes sonores et visuelles avant d'appliquer un freinage si nécessaire.

Le **régulateur de vitesse adaptatif (ACC)** avec assistance à la signalisation routière (**RSA**) permet au conducteur d'ajuster rapidement la vitesse en fonction des changements de limitation. L'ACC peut aussi ralentir automatiquement le véhicule pour garantir une vitesse appropriée dans les virages sur autoroute.

Lors de la conduite de nuit, les **feux de route automatiques (AHB)** éliminent le risque d'éblouissement des autres conducteurs. Ils détectent les véhicules approchant et ajustent instantanément et précisément l'éclairage, de sorte que l'utilisation des feux de route est maximisée.

LE MEILLEUR DU MULTIMÉDIA ET DE LA CONNECTIVITÉ

Le **HILUX HYBRID 48V** reçoit un équipement haut de gamme, avec notamment le système multimédia Toyota Smart Connect et un ensemble audio premium JBL à 9 haut-parleurs.

Le système **Toyota Smart Connect** comprend une navigation basée dans le cloud offrant une planification efficace des trajets intégrant en temps réel les informations sur le trafic. Il comprend un assistant vocal permettant de passer des appels téléphoniques et d'actionner les fonctions audio. L'intégration des smartphones est possible via Apple CarPlay (sans fil) et Android Auto (filaire).

L'application pour smartphone **MyToyota** offre un confort supplémentaire. Elle permet de commander à distance certaines fonctions, comme le verrouillage/déverrouillage des portes ou la climatisation pour réchauffer ou refroidir l'habitacle avant un trajet. L'application fournit aussi des informations sur le véhicule et peut être utilisée pour planifier et rappeler les entretiens périodiques.



LE PREMIER VÉLO-CARGO COMMERCIALISÉ DANS LE RÉSEAU **TOYOTA**

Toyota a engagé sa transformation pour devenir la première entreprise de mobilité au monde. Une vision et un chemin qui passent notamment par l'électrification des motorisations pour arriver au zéro émission mais aussi par le développement des micro-mobilités dont le vélo fait partie. Cette stratégie de Toyota s'applique notamment dans les centres-villes.

Dans le cadre de ses efforts en faveur de ces mobilités locales douces et durables, Toyota France s'est associé avec DOUZE Cycles, spécialiste français des vélos-cargos installé près de Dijon, pour proposer le vélo-cargo Toyota CARGO VERSO qui est commercialisé dans les 300 concessions du réseau Toyota en France.

DES CAPACITÉS DE CHARGEMENT REMARQUABLES

Le vélo-cargo Toyota CARGO VERSO offre une plateforme de chargement de 850 mm de long, et une robustesse inégalée grâce à son cadre en aluminium moulé surdimensionné. Les professionnels peuvent transporter des charges encombrantes et lourdes, jusqu'à 100 kg, soit directement sur le plancher de la plateforme, soit dans la grande caisse

spécifiquement adaptée qui atteint 300 litres de contenance. Le cadre est prévu pour accueillir un attelage, ce qui permet d'augmenter encore la capacité d'export.

En quelques minutes, le Toyota CARGO VERSO peut être séparé en deux parties, cadre avant et cadre arrière. Une modularité qui permet de le stocker plus facilement.

PUISSANCE ET AUTONOMIE

Pour faciliter les déplacements, même à pleine charge, le Toyota CARGO VERSO est équipé d'origine d'un moteur électrique Yamaha particulièrement performant, développant une puissance de 250 Watts nominal. La batterie de 500 Wh est amovible et peut-être rechargée complètement en 4 heures sur une prise de courant standard. En fonction de l'utilisation, l'autonomie peut aller jusqu'à 100 kilomètres sur une seule charge.

Le Toyota CARGO VERSO offre le centre de gravité le plus bas de sa catégorie, gage de stabilité, notamment à pleine charge. Les deux freins à disque à commande hydraulique à quatre pistons Tektro M750 de nouvelle génération garan-

tissent une puissance et une longévité optimales. A l'arrêt, la stabilité est garantie par une béquille large et robuste qui permet de charger et décharger le vélo-cargo en toute sécurité.

UNE CONCEPTION DURABLE

En développant un cadre en aluminium moulé issu majoritairement de la filière française du recyclage, DOUZE Cycles a relevé le défi d'une production raisonnée. Pour les parties polymères, le constructeur a privilégié les matériaux recyclés et à faible impact environnemental.

La réparabilité du vélo-cargo a été optimisée par une construction basée sur l'assemblage de 17 parties complètement indépendantes et interchangeables. Dans le même esprit, le cadre peut accueillir différentes motorisations, permettant de changer de moteur sans changer de vélo pour maximiser encore la durabilité du véhicule.

En prévision de sa fin de vie, le Toyota CARGO VERSO a été conçu pour être facilement démantelé et trié afin de maximiser la recyclabilité.



media.toyota.fr



Marie GADD

Responsable Presse Produit Toyota

01 47 10 82 55 - marie.gadd@toyota-europe.com



Toyota
Professional