



Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

Nouveau Toyota C-HR+ : l'émotion 100 % électrique selon Toyota



- o **Le Nouveau Toyota C-HR+ illustre l'engagement de Toyota à créer des véhicules 100% électriques en suscitant l'émotion grâce à un design audacieux et un agrément de conduite exceptionnels, sans compromis sur la praticité au quotidien.**
- o **Premier C-SUV 100% électrique de Toyota, ce modèle est un nouvel atout majeur dans la gamme multi-technologies de la Marque.**
- o **Le Nouveau Toyota C-HR+ répond aux besoins de nombreux clients en offrant deux capacités de batterie, trois niveaux de puissance, une transmission intégrale ou traction, et la plus grande autonomie de toute la gamme 100% électrique Toyota (jusqu'à 607 km WLTP).**
- o **Le Nouveau Toyota C-HR+ est d'ores et déjà disponible à la commande**



Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

en France, à partir de 39 600 €.

Le Nouveau Toyota C-HR+ perpétue l'héritage de l'icône Toyota C-HR vendu à plus d'un million d'exemplaires en Europe en deux générations. Il bénéficie de l'ADN des modèles 100% électriques Toyota combinant des motorisations efficaces et des performances de premier plan, un design élégant, et toute la qualité, la durabilité et la fiabilité qui font la réputation de la Marque.

Cet ADN des véhicules 100% électriques Toyota se concrétise aussi par le choix de plusieurs groupes motopropulseurs électriques et **une autonomie pouvant atteindre de 607 km** (cycle mixte WLTP) répondant aux divers besoins et budgets des clients.

Toyota permet aux conducteurs de tirer le meilleur de leur Nouveau Toyota C-HR+ grâce à **des solutions de charge avancées**, avec une charge rapide DC jusqu'à 150 kW, un chargeur AC 22 kW (selon finition) ainsi que le préconditionnement de la batterie permettant d'optimiser l'autonomie et les temps de charge.

Au quotidien, l'engagement historique de Toyota en matière de qualité et de sécurité garantit une utilisation facile et sereine, grâce notamment à **l'intégration de technologies d'assistance à la conduite de dernière génération** et à une batterie garantie dix ans ou 1 million de kilomètres de série*.

Le Nouveau Toyota C-HR+ ne se contente pas d'allier **performances, efficacité et sens pratique** : sa silhouette de SUV coupé est aussi dessinée pour séduire sans compromettre l'espace intérieur. Sous cette carrosserie hors norme, la suspension optimisée et la plate-forme e-TNGA rigidifiée privilégient **l'agilité et la réactivité du comportement**, tout en offrant un confort et une insonorisation irréprochables.

Le Nouveau Toyota C-HR+ partage cet équilibre entre passion et technologie avec les autres SUV 100% électriques de la Marque, les bZ4X et prochainement bZ4X Touring. Ensemble, ils contribuent à l'approche multi-technologies Toyota de la neutralité carbone, qui s'attache à proposer aux clients le choix entre plusieurs solutions, quels que soient leur lieu de résidence ou leur mode de vie.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

LA GAMME DU NOUVEAU TOYOTA C-HR+			
	Toyota C-HR+ Design Autonomie Confort	Toyota C-HR+ Design Grande Autonomie	Toyota C-HR+ Collection Performance AWD
Batterie	58 kWh	77 kWh	77 kWh
Puissance maximale	167 ch	224 ch	343 ch
Consommation (kWh/100 km)	13,4	13,4 (18") 14,6 (20")	15,5-15.7 (20")
Autonomie WLTP (km)	458	607 (18") / 560 (20")	501-507 (20")

DES BATTERIES DE GRANDE CAPACITÉ ET UNE CHARGE RAPIDE

- **Le Nouveau Toyota C-HR+ propose deux batteries lithium-ion au choix : 58 kWh ou 77 kWh, pour une autonomie jusqu'à 607 km (WLTP).**
- **Tous les Toyota C-HR+ acceptent une charge rapide DC 150 kW permettant de passer de 10 % à 80 % de charge en seulement 28 minutes.**
- **Le pré-conditionnement de la batterie améliore les temps de charge en conditions hivernales.**

Pour répondre aux différents besoins des clients, le Nouveau Toyota C-HR+ offre le choix entre trois versions combinant trois niveaux de puissance moteur avec deux batteries et deux transmissions, traction ou intégrale.

La batterie de 58 kWh, réservée aux versions traction, est associée à une motorisation de 167 ch pour une autonomie de 458 km selon le cycle mixte WLTP.

Pour les clients recherchant davantage de puissance et d'autonomie, le Nouveau Toyota C-HR+ est aussi disponible avec une batterie de 77 kWh couplée à une motorisation de 224 ch (165 kW) entraînant les roues avant, avec une autonomie atteignant 607 km (WLTP). C'est non seulement la meilleure autonomie de la gamme du Nouveau Toyota

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

C-HR+, mais aussi la meilleure de toute la gamme Toyota 100% électrique.

Enfin, pour encore plus de sérénité et de performances quelles que soient les conditions de conduite, la finition Collection Performance à transmission intégrale AWD offre 343 ch, un 0 à 100 km/h en 5,2 s et une autonomie de 548 km toujours avec cette même batterie de 77 kWh.

Un système de climatisation qui contribue à l'efficience

Plusieurs fonctionnalités du Nouveau Toyota C-HR+ permettent de **réduire l'impact de la climatisation sur l'autonomie** tout en optimisant le confort à bord.

Le système fonctionne sur deux niveaux : de l'air frais à faible humidité est insufflé dans la partie supérieure de l'habitacle, ce qui contribue à prévenir la formation de buée, tandis que de l'air chaud est recyclé dans la partie inférieure, au niveau des pieds des occupants, pour améliorer le chauffage tout en économisant de l'énergie.

Une innovante pompe à chaleur à basse consommation exploite la chaleur de l'air extérieur pour réchauffer l'habitacle, réduisant ainsi l'utilisation d'énergie par rapport à un système conventionnel. Par temps froid, les sièges avant et le volant chauffants — de série sur toutes les finitions — permettent de limiter le recours au chauffage, et donc de réduire la consommation d'énergie.

Des moteurs électriques de dernière génération

Les nouveaux moteurs électriques Toyota ultralégers (intégrant onduleur, moteur et ensemble boîte-pont) permettent d'obtenir une puissance élevée. Ils font appel à des semi-conducteurs de nouvelle génération en carbure de silicium (SiC), plus efficaces que les précédents semi-conducteurs en silicium pour la gestion des hautes tensions et des hautes températures, et offrant une puissance supérieure.

La conception de ces moteurs, et notamment de leurs systèmes de refroidissement et de lubrification, permet de **minimiser les déperditions d'énergie** et d'**améliorer les performances**, mais aussi de **diminuer le niveau sonore**.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

Une structure de batterie optimisée

Afin d'offrir aux clients des capacités de charge rapide, toutes les versions du Nouveau Toyota C-HR+ reçoivent **une batterie lithium-ion haute capacité de dernière génération**. La batterie de 58 kWh est constituée de 78 cellules, et la batterie de 77 kWh de 104 cellules. Toutes deux sont fournies par Prime Planet Energy & Solutions (PPES), une coentreprise fondée en 2019 par Toyota Motor Corporation (51 %) et Panasonic Corporation (49 %).

Une charge rapide pour tous

Toute la gamme du Nouveau Toyota C-HR+ permet une charge rapide DC 150 kW dont l'efficacité élevée est conservée dans une large plage de températures extérieures, notamment l'hiver, grâce aux systèmes de contrôle de la batterie et à **une fonction de pré-conditionnement**.

Pour faciliter la charge au quotidien, un chargeur AC 11 kW embarqué fait partie de l'équipement de série. La version Collection Performance du Nouveau Toyota C-HR+ bénéficie d'un **chargeur AC encore plus rapide de 22 kW**, qui réduit de plus de la moitié le temps passé à la borne.

Chargeur	Temps de charge de 10 à 80% (à 25°C)
11 kW AC	4 h 48 min
22 kW AC	2 h 12 min
150 kW DC	28 min

Un pré-conditionnement de la batterie pour des performances de charge optimales, même en hiver

Le Nouveau Toyota C-HR+ est équipé de série d'un pré-conditionnement de la batterie qui contribue à la rapidité de la charge en courant continu DC, permettant de charger de 10 % à 80 % en 28 minutes, même par -10 °C, soit **20 minutes de moins que lors d'une**

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

recharge sans pré-conditionnement.

Le système porte la batterie à la température idéale avant le début de la recharge, permettant ainsi une puissance de charge plus élevée, même par temps froid, grâce à un échangeur eau/eau qui chauffe toutes les cellules de manière uniforme et constante.

Cette fonction peut être activée manuellement via le système d'infodivertissement – et éventuellement planifiée pour commencer à une heure précise – ou automatiquement lorsque le système de navigation guide le conducteur vers une borne de recharge rapide.

Des trajets en toute sérénité

Les conducteurs peuvent exploiter toute l'autonomie du Nouveau Toyota C-HR+ grâce à un système de navigation spécialement conçu pour les voitures 100% électriques. Celui-ci propose automatiquement les stations de recharge les plus pertinentes sur un trajet en fonction de l'état de charge de la batterie, de l'autonomie restante mais aussi de la consommation en temps réel, en actualisant constamment ses recommandations.

Une gestion thermique conçue pour garantir des performances constantes

À l'instar du pré-conditionnement avant une charge, le refroidissement et le chauffage de la batterie pendant l'utilisation de la voiture permettent de la maintenir à une température idéale pour maximiser tant les performances que l'efficacité.

Si nécessaire, le système de refroidissement par eau de la batterie utilise le fluide frigorigène de la climatisation du véhicule pour abaisser la température des cellules. Il agit sur la face inférieure de la batterie, assurant ainsi un refroidissement uniforme de chaque cellule. La fonction de chauffage de la batterie assure une montée en température uniforme de toutes les cellules, avec un fonctionnement constant même par de très basses températures extérieures.

Une instrumentation enrichie pour tout savoir sur l'état de la batterie

Grâce aux nouvelles fonctions ajoutées au combiné d'instrumentation numérique de 7

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

pouces, le conducteur est informé en temps réel des principales données de fonctionnement de la batterie, parmi lesquelles la puissance de charge instantanée, le temps restant pour atteindre 80 % de charge ou encore l'état de santé de la batterie avec sa capacité résiduelle.

PUISSANCE ET MAÎTRISE GRACE A LA TRANSMISSION INTEGRALE

- La motorisation la plus puissante du Nouveau Toyota C-HR+ (343 ch) est équipé d'une transmission intégrale qui gère la répartition du couple pour optimiser la tenue de route et l'agrément de conduite en fonction de la situation.
- Il offre une capacité de remorquage de 1 500 kg.

C'est dans sa version à transmission intégrale Collection Performance AWD que le Nouveau Toyota C-HR+ exprime pleinement son caractère de SUV et son dynamisme. La plateforme e-TNGA permet en effet l'ajout d'un eAxe arrière, donc d'un moteur électrique supplémentaire. Cette configuration offre toute la sécurité d'une transmission intégrale, tout en faisant du Nouveau Toyota C-HR+ le modèle le plus puissant de Toyota en Europe (en dehors de la gamme des sportives GR) avec 343 ch permettant une accélération de 0 à 100 km/h en 5,2 s.

Une répartition automatique du couple

Avec la transmission intégrale, le comportement routier du Nouveau Toyota C-HR+ gagne encore en stabilité et en sérénité grâce à un système de contrôle de la motricité qui répartit en temps réel le couple entre les deux essieux. Celui-ci anticipe la trajectoire souhaitée par le conducteur en virage en fonction de facteurs tels que la vitesse du véhicule et l'angle du volant. Le couple transmis aux roues avant et arrière est alors automatiquement modulé pour garantir la stabilité et une progressivité en fonction des conditions de circulation.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

UNE PLATEFORME SPÉCIALEMENT DÉVELOPPÉE POUR LES VÉHICULES 100% ÉLECTRIQUES

- L'installation de la batterie dans le plancher favorise l'abaissement du centre de gravité et la rigidité de la plateforme e-TNGA du Nouveau Toyota C-HR+.
- Le freinage régénératif à quatre niveaux profite à l'efficacité comme à l'agrément.
- L'insonorisation soignée optimise l'expérience de conduite 100% électrique.

Dédiée aux véhicules 100% électriques, la plateforme e-TNGA de Toyota confère au Nouveau Toyota C-HR+ une structure extrêmement rigide, un centre de gravité bas et un comportement routier réactif et rassurant. La modularité de cette plateforme permet aussi d'associer une carrosserie au design audacieux et un habitacle spacieux.

L'intégration de la batterie sous le plancher est l'un des éléments clés de la conception de la plateforme. Ainsi logée dans le soubassement, elle permet d'augmenter la rigidité en torsion de 15 % et d'abaisser le centre de gravité de 65 mm par rapport au Toyota C-HR, tout en préservant une garde au sol de 185 mm.

Une suspension au calibrage spécifique

En plus de ce centre de gravité abaissé, le Nouveau Toyota C-HR+ profite de réglages de suspension spécifiques qui lui confère un plaisir de conduite sans précédent, ainsi qu'un **parfait compromis entre agilité et confort**. Celui-ci a notamment été obtenu en optimisant le tarage des amortisseurs, la rigidité de la barre stabilisatrice et des silentblochs, ainsi que le débattement et la raideur des ressorts hélicoïdaux.

La direction à assistance électrique a elle aussi été calibrée en faveur de la **réactivité**. Sa consistance s'adapte en fonction des conditions de conduite : légère à basse vitesse, plus ferme quand l'allure augmente.

Souplesse et efficacité grâce au freinage régénératif

Pour une expérience de conduite encore plus intuitive et engageante, le Nouveau Toyota C-HR+ propose quatre niveaux de freinage régénératif, activables via des palettes situées derrière le volant. La réactivité du moteur électrique permet une

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

décélération allant jusqu'à 0,15 G lorsque le conducteur relâche l'accélérateur, tout en conservant une sensation naturelle.

Durant la conduite, il est ainsi possible de décélérer environ 80 % du temps sans actionner la pédale de frein. Cette fonctionnalité permet au conducteur de mieux maîtriser son véhicule et maximise l'efficacité en rechargeant la batterie lors des phases de décélération.

Un niveau sonore réduit au minimum

Afin d'offrir une expérience encore plus raffinée, le nouveau Toyota C-HR+ bénéficie d'une insonorisation particulièrement soignée grâce à des matériaux isolants et absorbants stratégiquement placés de part et d'autre de l'habitacle.

UN DESIGN EXTÉRIEUR ET INTÉRIEUR AUDACIEUX

- La face avant dépourvue de grille de calandre adopte la nouvelle signature visuelle de Toyota.
- La ligne de toit façon coupé dynamise le profil du Nouveau Toyota C-HR+ sans imposer de compromis en matière d'habitabilité, et l'aérodynamisme du design contribue à l'efficacité.
- L'intérieur est particulièrement spacieux et accueillant avec une ergonomie optimisée, des matériaux de grande qualité et des technologies de pointe.

Le nouveau Toyota C-HR+ a été dessiné pour susciter l'émotion au premier regard. Sous tous les angles, il évoque l'agilité et l'assurance à travers un style moderne et raffiné.

Il doit son caractère à une silhouette audacieuse inspirée des coupés. Ses arrêtes tranchantes et ses surfaces ciselées génèrent une impression de mouvement même à l'arrêt, tandis que sa carrure généreuse et sa ligne de toit surbaissée lui confèrent une allure sportive. Ce profil est obtenu sans faire de compromis sur la garde au toit pour les passagers arrière.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

À l'avant, la nouvelle signature visuelle de Toyota se traduit par des optiques à LED effilées et une face avant épurée, sans grille de calandre, typique des véhicules 100% électriques.

À l'arrière, des lignes de caractère marquées structurent des volumes aériens pour exprimer une allure high-tech, tandis que le bouclier bas et doté d'un diffuseur souligne l'agilité du véhicule.

Une palette de cinq teintes est proposée sur toute la gamme : Blanc Lunaire Nacré, Gris Manhattan, Noir Métallisé, Orange Sedona, et un nouveau Gris Astral.

En version Collection Performance, le Nouveau Toyota C-HR+ reçoit une livrée biton incluant un toit noir contrasté pour un impact visuel encore plus prononcé. Celle-ci est disponible avec les teintes Blanc Lunaire Nacré, Gris Manhattan, Orange Sedona, et Gris Astral.

Enfin, d'imposantes jantes en alliage de 20 pouces, de série en Collection Performance AWD et en option sur Design Grande Autonomie, soulignent la sportivité du Nouveau Toyota C-HR+. L'autonomie maximale est toutefois atteinte avec les jantes de 18 pouces montées de série sur le Nouveau Toyota C-HR+ Design Grande Autonomie.

Un design aérodynamique

Le design extérieur du Nouveau Toyota C-HR+ allie des proportions athlétiques à d'excellentes performances aérodynamiques. Son Cx de 0,262, le meilleur du segment, profite à l'efficacité et donc à l'autonomie.

Le soubassement du plancher a été conçu pour être aussi lisse que possible afin de minimiser les turbulences et les déperditions d'énergie. Plusieurs autres mesures contribuent à réduire la traînée sur toutes les versions. Par exemple, la calandre à volets actifs fonctionne de concert avec un conduit situé devant les roues avant pour diminuer les turbulences et améliorer l'écoulement des flux d'air, de même que les poignées de porte arrière dissimulées dans les montants des portes et les jantes au profil aérodynamique.

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

À l'arrière, les flux d'air sont canalisés par un becquet sur le toit et un autre à l'extrémité du hayon, ainsi que des ailettes à la base du bouclier.

Un intérieur particulièrement accueillant

L'habitacle spacieux du Nouveau Toyota C-HR+ au design élégant permettent à ce modèle d'offrir un confort et une polyvalence remarquables.

Le Nouveau Toyota C-HR+ partage sa planche de bord avec le nouveau bZ4X, même si son identité est affirmée et une sellerie gris clair uniquement disponible sur le Nouveau Toyota C-HR+. Selon les versions, le Nouveau Toyota C-HR+ propose des garnitures de sièges en matière synthétique, en suédine ou en tissu, toutes réalisées à partir de plastiques recyclés. Ces choix durables contribuent à réduire les émissions de CO₂ durant le processus de production tout en offrant un intérieur raffiné.

L'habitacle est aussi spacieux que celui du bZ4X, qui appartient au segment supérieur. Outre une garde au toit généreuse, le Nouveau Toyota C-HR+ offre une longueur aux jambes remarquable aux passagers arrière, grâce une distance de 900 mm entre les dossiers avant et arrière, en hausse de 35 mm par rapport au Nouveau Toyota C-HR. Ceci a notamment été rendu possible grâce à un empattement de 2 750 mm pour une longueur totale de 4 530 mm (soit respectivement 110 mm et 160 mm de plus que le Nouveau Toyota C-HR).

L'habitacle épuré offre une atmosphère ouverte et accueillante, optimisée par l'éclairage d'ambiance à 64 couleurs. Particulièrement élégant, cet éclairage renforce aussi la sensation d'espace à bord, notamment lorsqu'il est associé au toit panoramique optionnel qui apporte un surcroît de lumière naturelle.

Ergonomie soignée et connectivité complète

Positionné devant les yeux du conducteur, le combiné d'instrumentation numérique de 7 pouces remplace les compteurs analogiques traditionnels. Il offre un affichage intuitif, capable de s'adapter tant aux conditions de conduite qu'aux préférences de l'utilisateur. Il indique les informations essentielles telles que la vitesse, la charge de la batterie, l'autonomie, le niveau de freinage régénératif et la navigation. Sa forme, son

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

affichage minimaliste et son installation au-dessus du volant permettent au conducteur de garder les yeux sur la route à tout moment.

Au cœur de l'habitacle se trouve l'écran multimédia de 14 pouces, installé en position centrale pour être facilement visible et accessible tant par le conducteur que par le passager avant. Son interface intuitive permet de contrôler le système multimédia et la navigation connectée au cloud.

L'intégration d'Apple CarPlay® et Android Auto™ sans fil assure une connexion fluide avec les smartphones. Toutes les finitions du Nouveau Toyota C-HR+ disposent en série d'un double chargeur à induction pour smartphones situé à l'avant de la console centrale. Un assistant vocal peut être activé via la commande « Hey Toyota » pour un contrôle intuitif de la navigation, des médias et de la climatisation sans quitter la route des yeux.

Les passagers arrière profitent de deux ports USB-C dédiés offrant une puissance totale de 60 W (suffisante pour recharger un ordinateur portable) ainsi que de leur propre réglage de climatisation.

De série, un système audio à six haut-parleurs offre un son clair et équilibré. Disponible en option, le système JBL® Premium Audio comprend neuf haut-parleurs, un amplificateur de 800 watts et un caisson de basses de 9 pouces pour une expérience sonore riche et immersive en harmonie avec le raffinement et le silence de la motorisation 100% électrique.

Un coffre vaste et pratique

Le Nouveau Toyota C-HR+ offre un coffre de 416 litres obtenu grâce à un porte-à-faux arrière allongé de 50 mm par rapport au Toyota C-HR.

La modularité du coffre offre différentes solutions de chargement. Les sièges arrière – rabattables à 60:40 – se replient facilement à plat. Le plancher de coffre réglable sur deux niveaux donne la possibilité d'augmenter la hauteur de chargement de 74 mm lorsqu'il est en position basse, pour embarquer par exemple deux valises de 82 litres chacune. Sous le plancher, on trouve un kit sécurité, un kit de produits d'entretien et un

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

espace pour le câble de charge et un triangle de sécurité.

Le hayon arrière à ouverture et fermeture électrique est de série dès la version Design Grande Autonomie.

UNE RÉFÉRENCE EN MATIÈRE DE SÉCURITÉ

- Le Nouveau Toyota C-HR+ de série dispose des toutes dernières technologies de sécurité et d'assistance à la conduite Toyota T-Mate et Toyota Safety Sense.

Toutes les versions du nouveau Toyota C-HR+ profitent des fonctions Toyota T-Mate, incluant l'ensemble des assistances à la conduite et de sécurité active Toyota Safety Sense. La conduite devient plus sûre et plus facile grâce à la détection d'une large variété de dangers potentiels et, si nécessaire, à l'application automatique du freinage, voire, le cas échéant, à l'assistance au contrôle de la direction et de la puissance pour aider le conducteur à éviter une collision.

L'éclairage d'ambiance intérieur joue également un rôle dans la sécurité en apportant un avertissement supplémentaire dans le cadre de l'aide à la sortie sécurisée. Les poignées s'illuminent en effet en rouge si le système détecte un risque de collision au moment d'ouvrir la portière.

D'autres systèmes d'assistance sont inclus dans l'équipement de série, notamment l'alerte d'angles morts, les feux de route adaptatifs et les radars d'aide au stationnement. Selon les versions, le nouveau Toyota C-HR+ offre aussi l'assistance au changement de voie, l'alerte de circulation transversale, l'aide au stationnement semi-autonome ainsi qu'un système de caméras à 360°.

TOYOTA CHARGING : UN ÉCOSYSTÈME ÉLECTRIQUE QUI SIMPLIFIE LE QUOTIDIEN

- Toyota HomeCharge : l'offre de borne de recharge Toyota permet d'optimiser la durée et le coût des recharges à la maison.
- Les utilisateurs du Nouveau Toyota C-HR+ ont également accès aux nombreuses

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

bornes du réseau européen Toyota Charging Network.

- L'application MyToyota permet de contrôler des fonctionnalités spécifiques au Nouveau Toyota C-HR+ mais également la gestion de son écosystème.
- Le Nouveau Toyota C-HR+ offre également un programme inédit sur le marché : Toyota Expérience, un Coaching de conduite personnalisé.

En plus d'offrir une technologie embarquée accompagnant parfaitement l'usage d'un véhicule électrique, le Nouveau Toyota C-HR+ simplifie le quotidien de son conducteur en lui permettant de bénéficier de l'écosystème de charge Toyota :

La solution de recharge Toyota HomeCharge propose deux offres différentes de bornes : Une version 7kW et une version 22 kW afin de répondre à tous les besoins. Ces solutions de recharge à domicile permettent de réduire le coût de la recharge tout en gagnant en sérénité au quotidien.

Pour charger ailleurs qu'à domicile, le service Toyota Charging Network offre un accès facile à l'un des plus grands réseaux de bornes de recharge européens, ouvrant l'accès à 150 000 bornes de recharge en France et plus de 1 000 000 en Europe directement via l'application MyToyota. Cette dernière permet aussi d'accéder facilement à la facturation.

L'application MyToyota permet notamment, depuis un smartphone, de surveiller et gérer la charge via une connexion à la borne domestique Toyota HomeCharge. Elle permet par exemple de la planifier en fonction de l'emploi du temps du conducteur mais aussi des heures creuses. Une nouvelle fonctionnalité de l'application permet en outre d'afficher instantanément l'état de charge du véhicule sur le smartphone de l'utilisateur. Par ailleurs, il est possible d'envoyer une destination sélectionnée depuis son téléphone d'un simple clic vers le système de navigation du Nouveau Toyota C-HR+. L'application MyToyota permet également d'activer la climatisation à distance pour réchauffer ou refroidir l'habitacle avant le départ, de quoi réduire l'usage de la climatisation durant le trajet et ainsi maximiser l'autonomie.

Pour faire toujours mieux en matière d'efficacité, un outil de coaching analyse les trajets précédents et propose au conducteur des conseils pour progresser.

Le Nouveau Toyota C-HR+ offre également une offre gratuite pour l'ensemble de ses

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

clients : un Coaching de 1h30 personnalisé dédié à chaque client afin de faciliter la prise en main de son véhicule. Et également axé à la sensibilisation sur la sécurité, l'écoconduite, la réduction des couts et de son empreinte carbone.

LA SÉRÉNITÉ AU QUOTIDIEN ET SUR LE LONG TERME

Comme sur tous les nouveaux modèles 100% électriques de Toyota, la qualité, la durabilité et la fiabilité de la batterie sont garantis à long terme dans le cadre du Battery Care Program : **jusqu'à 10 ans ou un million de kilomètres**, sous la seule condition d'un contrôle annuel de la batterie*.

**La confiance de Toyota dans la qualité de la batterie se reflète dans l'engagement qu'elle conservera au moins 70 % de sa capacité jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans d'âge, couverte par la garantie d'origine du véhicule jusqu'à 8 ans d'âge du véhicule ou 160 000 kilomètres, et avec le Battery Care Program jusqu'à ce que le véhicule atteigne 10 ans d'âge ou 1 million de kilomètres. Le Battery Care Program est activé par un contrôle annuel de l'état du véhicule électrique (les conditions générales et les conditions nationales s'appliquent).*

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

NOUVEAU TOYOTA C-HR+ : LES PRIX, LES PRINCIPAUX ÉQUIPEMENTS

Disponible à la commande en France, le nouveau Toyota C-HR+ est proposé en trois versions :

Toyota C-HR+ Design Autonomie Confort : 39 600 €

Dotée d'une batterie de 58 kWh et d'un moteur de 167 ch, cette version offre 458 km d'autonomie (cycle mixte WLTP). *Son équipement de série est déjà particulièrement complet : jantes 18", pompe à chaleur, système de préconditionnement de la batterie, chargeur embarqué 11 kW, éclairage d'ambiance personnalisable et interactif 64 couleurs, combiné d'instrumentation numérique 7", système multimédia avec écran 14", connectivité sans fil Apple CarPlay et Android Auto, double chargeur à induction pour smartphones, etc.*

Toyota C-HR+ Design Grande Autonomie : 43 900 €

Équipée d'une batterie de 77 kWh et d'un moteur de 224 ch, cette version offre 607 km d'autonomie (cycle mixte WLTP avec jantes 18"). *Elle reçoit en plus des vitres et lunette arrière surteintées, un précâblage pour attelage ainsi qu'un hayon à ouverture et fermeture électrique. Elle propose également en option d'élégantes jantes de 20" (résultant en une autonomie de 560 km en cycle mixte WLTP).*

Toyota C-HR+ Collection Performance AWD : 51 400€

Équipée d'une batterie de 77 kWh, d'un moteur de 343 ch et d'une transmission intégrale 4 roues motrices, cette version offre jusqu'à 507 km d'autonomie (cycle mixte WLTP). *Elle reçoit en plus des jantes en alliage 20", une peinture biton, un chargeur embarqué 22 kW, une caméra 360°, une sellerie Premium en suédine avec deux coloris au choix, une clé digitale, un système de stationnement semi-autonome, etc.*

Communiqué de Presse

Vaucresson, le 13 mars 2026

TOUTES LES INFORMATIONS SONT DISPONIBLES SUR

<http://media.toyota.fr/>

Suivez-nous sur nos réseaux



[Toyota France](#)



[@GroupeToyotaFr](#)



[@toyota.france](#)



[@toyotafrance](#)

CONTACTEZ-NOUS

Carine Pâris

Cheffe de département Presse, Events et
Partenariats

01 47 10 86 01

carine.paris@toyota-europe.com

Mathilde Chapron

Attachée de Presse

06 75 91 74 85

mathilde.chapron@toyota-europe.com